

BITUME EXTRA

Bitumineux plastifié



DEFINITION

Vernis noir bitumineux, constituant un revêtement industriel économique.
Aspect satiné.

DESTINATION

Peinture de présentation pour supports fer, bois ou ciment.

Protection de :

- Tuyauteries,
- Réservoirs,
- Appareils industriels,
- Matériels agricoles,
- Clôtures métalliques ou en bois,
- Châssis de matériels roulants,
- Radiateurs de voitures, etc...

PROPRIETES

- Bonne résistance à l'eau et aux intempéries. Cependant, en extérieur, il se produit un farinage dans le temps.
- Séchage rapide.
- Ne résiste pas à l'action des solvants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: Noir
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 0,90 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 55,0 +/-3%
Extrait sec en poids	: 60,0 +/- 2%
Épaisseur recommandée	: 40 µm
Film humide	: 70 µm
Rendement théorique	: 14,30 m ² /l pour 40 µm secs



BITUME EXTRA

Bitumineux plastifié

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut :

Grattage/brossage mini St3, les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Anciens revêtements :

BITUME EXTRA est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds bitumineux à condition qu'ils soient en bon état (adhérents et non faïencés). Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

Béton :

Le support sera âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain, exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toute trace d'ancienne peinture par projection d'abrasif si nécessaire.

Autres supports :

Consultez nos services techniques

APPLICATION

Température support :

Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques :

La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.015-0.017

Pression à la buse : 150-200 bars

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 10 % environ

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 68-69 v01



BITUME EXTRA

Bitumineux plastifié

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	12 heures	36 heures	36 heures	Non critique.
20°C	8 heures	24 heures	24 heures	Non critique.
30°C	6 heures	12 heures	12 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même.
Couche(s) suivante(s) Lui-même, VULCOBITUME EPAIS 48-63

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36005 Famille V Classe 1c
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 435 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
5 l
15 l