

EPODUX ARF

Epoxydique sans fraction volatile



DEFINITION

Revêtement époxydique, applicable à l'Airless 60/1 de 150 à 500 µm par couche.

DESTINATION

Revêtement de protection "haute qualité" pour les structures métalliques et ouvrages en béton confinés et exposés en ambiance agressive, enterrés ou immergés dans l'eau douce ou dans l'eau de mer :

- Pieds droits et voutes de tunnels,
- Ouvrages portuaires,
- Intérieur de réservoirs à eau, à gasoil, ...
- Bacs de rétention,
- Stations d'épuration, etc...

PROPRIETES

Très bonne adhérence et grande dureté du feuil.

Aspect Demi-brillant.

Excellente tenue aux agents chimiques (consulter nos services techniques).

Nota : Les propriétés du film, hormis sa couleur, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

AGREMENTS

ACQPA : Marque ACQPA 29202. Entre dans la composition des systèmes certifiés suivants : B 300 IL 900 et B300 VL 901.

EDF : Entre dans la composition des systèmes inscrits au FNP (Fichier National des Peintures) sous le numéro 1011.

FEU : Classement M1 sur support M0 non isolant : FCBA CM-14-B-025 et FCBA CM-14-B-026

Marquage CE : EPODUX ARF satisfait aux exigences de la norme NF EN 1504-2 "Systèmes de protection de surface pour le béton", principes 1, 2 et 8. Déclaration des Performances (DoP) disponible sur demande.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Demi-Brillant
Teintes	: Blanc et dérivés - autres teintes, nous consulter
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 80/20
Rapport de mélange en volume	: 72/28
Masse volumique	: 1,50 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 97,0 +/-3%
Extrait sec en poids	: 96,0 +/-2%
Epaisseur recommandée	: 150 /300 µm secs
Film humide	: 150/300 µm
Rendement théorique	: 6,70 m ² /l pour 150 µm secs - 3,30 m ² /l pour 300 µm secs



EPODUX ARF

Epoxydique sans fraction volatile

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut :

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm)

Béton :

Le support sera âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain, exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toute trace d'ancienne peinture par projection d'abrasif si nécessaire.

Anciens revêtements :

EPODUX ARF est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie. Voir couches précédentes compatibles.

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'utiliser un système de réchauffage par Bain-Marie et/ou de diluer légèrement le produit. Attention, un chauffage excessif entraîne une nette diminution de la durée de vie en pot.

Temps de mûrissement : N/A

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	90 minutes
20°C	40 minutes
30°C	20 minutes

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0-5%

Buse : 0.019-0.021

Pression à la buse : 250-300 bars à la buse

Rapport de pompe mini : 60/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Non conseillé.

BROSSE

Diluant : /

épaisseurs réalisables en plusieurs passages

ROULEAU

Diluant : /

épaisseurs réalisables en plusieurs passages

SOLVANT DE NETTOYAGE : 67-232 v02



EPODUX ARF

Epoxydique sans fraction volatile

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement		Mise en service
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	18 heures	10 jours	24 heures	Non critique.	14 jours
20°C	12 heures	7 jours	15 heures	Non critique.	10 jours
30°C	8 heures	4 jours	10 heures	Non critique.	7 jours

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H...
Couche(s) suivante(s) Lui-même, POLYSTRIA v01, FERROTHANE...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 255 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : Supérieur à 61°C
DURCISSEUR : Supérieur à 61°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 3 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
15 l	10,80 l	4,20 l