

HYDROPYL PRIMAIRE

Acrylique modifié



DEFINITION

L'HYDROPYL PRIMAIRE, monocomposant hydrodiluable, est la couche primaire d'un système anticorrosion destiné à la protection d'installations métalliques fixes en atmosphère C3, C4¹.

Système type C3 ou C4² : HYDROPYL PRIMAIRE/ HYDROPYL FINITION(1).
Classes de corrosivité selon la norme ISO 12 944-2(2).

Epaisseur de chaque couche : 70 µm.

DESTINATION

Protection courante en atmosphère rurale, urbaine et côtière pour acier galvanisé et métaux ferreux de :

- Pylônes,
- Anciens fonds,
- Postes de transformation,
- Charpentes métalliques,
- Menuiseries métalliques,
- Tuyauteries, etc...

PROPRIETES

- Protection anticorrosion.
- Séchage* et résistance à la pluie rapides.
- Applicabilité au guipon optimisée (chargement de l'outil, glissance et limite de coulure élevée).
- Compromis dureté / souplesse.
- Adhérence sur acier galvanisé, métaux ferreux et anciens fonds à base d'huile, d'huile modifiée ou de résines acryliques.
- Applicable de 70 à 100 µm secs par couche.

*Voir données techniques du paragraphe durcissement.

AGREMENTS

RTE : Agrée dans le cadre du système AG-14, AGB-14.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: Rouge-brun ou Gris clair
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,41 ± 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 47 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 65.5 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 70 µm
Film humide	: 150 µm
Rendement théorique	: 6,7 m ² /l - 4,6 m ² /kg pour 70 µm secs



HYDROPYL PRIMAIRE

Acrylique modifié

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier galvanisé

Brossage/nettoyage brosse non métallique.

Ancien revêtement

Grattage/brossage mini St2, les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007.

Acier brut

Grattage/brossage mini St2, les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007.

Béton

Le support sera âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain, exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toute trace d'ancienne peinture par projection d'abrasif si besoin.

APPLICATION

Température support :

Comprise entre +5°C et +60°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques :

La température devra être comprise entre 5°C et 35°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

BROSSE

Diluant : EAU

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : EAU

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : EAU tant que le produit est humide, sinon utiliser du 68-69 v01 ou de la MEK.



HYDROPYL PRIMAIRE

Acrylique modifié

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au touché	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	40 minutes	4 heures	12 heures	Non critique.
20°C	25 minutes	3 heures	8 heures	Non critique.
30°C	20 minutes	1 heure	4 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) suivante(s) HYDROPYL FINITION

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b2
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 140 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 140 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Non concerné
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 1 an minimum en emballage plein et fermé. Stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
20 kg