

# EPODUX GRAPHITE

Epoxyde phénolique conducteur

## DEFINITION

Peinture à deux composants possédant une excellente résistance à une large gamme de produits chimiques et permettant l'écoulement des charges électrostatiques.

## DESTINATION

Protection intérieure de réservoirs et citernes pouvant contenir des hydrocarbures susceptibles de générer de l'électricité statique lors des phases de remplissage/vidage.

## PROPRIETES

Utilisé comme couche de finition des systèmes EPODUR, EPODUX GRAPHITE permet, de par sa composition pigmentaire riche en éléments conducteurs, l'écoulement des charges électrostatiques pouvant être générées par certains hydrocarbures. La résistivité pour un film de 100µm est inférieure à 20 Mégohms.

EPODUX GRAPHITE peut aussi être utilisé comme sous-couche des systèmes EPODUR sur les zones enduites (lignes de rivets...) afin de permettre le contrôle des porosités au balai électrique.

EPODUX GRAPHITE résiste à l'agression chimique :

- des solvants organiques et dérivés pétroliers.
- des huiles végétales, minérales ou de synthèse.
- des détergents, désinfectants et autres produits issus de la synthèse organique.

\*Consulter nos services techniques pour chaque cas particulier.

Notas :

- Les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.
- Certains composés chimiques peuvent provoquer des décolorations du film sans que sa performance générale en soit affectée.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Aspect du film sec           | : Mat                                    |
| Teintes                      | : Gris anthracite                        |
| Nombre de composants         | : 2                                      |
| Rapport de mélange en poids  | : 92,35/7,65                             |
| Rapport de mélange en volume | : 89,2/10,8                              |
| Masse volumique              | : 1,33 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>        |
| Extrait sec en volume        | : 56,0 +/- 3%                            |
| Extrait sec en poids         | : 73,0 +/- 2%                            |
| Epaisseur recommandée        | : 100 µm                                 |
| Film humide                  | : 180 µm                                 |
| Rendement théorique          | : 5,6 m <sup>2</sup> /l pour 100 µm secs |



## EPODUX GRAPHITE

Epoxyde phénolique conducteur

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Le support sera propre, sec et traité avec un système anticorrosif compatible.  
Voir paragraphe COMPATIBILITE ou consulter nos services techniques.

#### APPLICATION

**Mélange :** Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

**Temps de mûrissement :** N/A

**Durée de vie en pot du mélange :**

| Température | Durée      |
|-------------|------------|
| 10°C        | 6 heures   |
| 20°C        | 3 heures   |
| 30°C        | 1 heure 30 |

**Température support :** Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

**Conditions atmosphériques :** La température devra être comprise entre 5°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

**Arrêt technique :** Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 67-232 v02  
Dilution : 0 à 5 %  
Buse : 0.015-0.017  
Pression à la buse : 150-200 bars  
Rapport de pompe mini : 45/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 67-232 v02  
Dilution : 10 à 20 %  
Buse : selon matériel

#### BROSSE

Diluant : 67-232 v02  
Dilution : 0 à 5%

#### ROULEAU

Diluant : 67-232 v02  
Dilution : 0 à 5%

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 67-232 v02



## EPODUX GRAPHITE

Epoxyde phénolique conducteur

### DURCISSEMENT

| Température | Temps de séchage |           | Intervalles de recouvrement |          | Mise en service |
|-------------|------------------|-----------|-----------------------------|----------|-----------------|
|             | Sec au toucher   | Sec dur   | Minimum                     | Maximum  |                 |
| 10°C        | 15 heures        | 20 heures | 48 heures                   | 90 jours | 14 jours        |
| 20°C        | 8 heures         | 10 heures | 12 heures                   | 60 jours | 7 jours         |
| 30°C        | 2 heures 30      | 4 heures  | 6 heures                    | 30 jours | 5 jours         |

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, EPODUX 291, EPODUR ou EPODUR IMPREGNANT.  
Couche(s) suivante(s) Lui-même, EPODUX 291, EPODUR ou EPODUR IMPREGNANT.

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C  
DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur.

Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

| KIT  | BASE    | DURCISSEUR |
|------|---------|------------|
| 15 l | 13,38 l | 1,62 l     |