

FERROSOTER PRIMAIRE

Primaire glycérophtalique



DEFINITION

Primaire antirouille au phosphate de zinc destiné à la protection de l'acier.

DESTINATION

Primaire antirouille pour structures en acier exposées à une atmosphère moyennement agressive :

- Charpentes métalliques,
- Réservoirs,
- Tuyauteries,
- Pylônes,
- Machines,
- Menuiseries métalliques.

Ne convient pas en immersion dans l'eau.

PROPRIETES

- Excellente protection antirouille par action inhibitrice.
- Séchage et recouvrement courts.
- Bonne tenue aux intempéries.
- Très bon accrochage sur supports sains et préalablement préparés.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat satiné
Teintes	: Chamois, blanc (autres nous consulter)
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,34 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 54,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 72,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 40 µm
Film humide	: 75 µm
Rendement théorique	: 13,3 m ² /l pour 40 µm secs



FERROSOTER PRIMAIRE

Primaire glycérophthalique

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Grattage/brossage mini St2, les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm)

APPLICATION

Température support :

Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques :

La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.015-0.017

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 10 à 20 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-4 bars

BROSSE

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 68-69 v01 ou 54-190



FERROSOTER PRIMAIRE

Primaire glycérophthalique

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	6 heures	16 heures	24 heures	2 Å 3 semaines puis lavage HP
20°C	3 heures	8 heures	15 heures	2 Å 3 semaines puis lavage HP
30°C	2 heures	6 heures	8 heures	2 Å 3 semaines puis lavage HP

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même ou tout autre primaire alkyde de la gamme JULIEN ANTICORROSION.
Couche(s) suivante(s) Lui-même, FERROSOTER PC, PRESTOLUX FWS, ZINCOLAC, ZINCOLAC "O".

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 460 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
5 l
15 l