

# FERROTHANE

Polyuréthane Haut Extrait Sec



## DEFINITION

Revêtement polyuréthane surface tolérant, applicable en forte épaisseur. FERROTHANE peut être utilisé en MONOCOUCHE ou comme FINITION de systèmes époxydes.

## DESTINATION

Pour structures métalliques exposées à un environnement agressif, telles que :

- Ouvrages d'art,
- Réservoirs de stockage, conteneurs,
- Matériels et ossatures des industries chimiques,
- Machines-outils, appareils chirurgicaux, matériels spécialisés, etc...

## PROPRIETES

Applicable en direct sur :

- Anciens fonds en bon état
- Acier décapé Sa 2 1/2
- Acier déjà revêtu, ayant subi un décapage sélectif à l'eau Ultra Haute Pression.

Permet d'appliquer des couches épaisses jusqu'à 220 µm au pistolet airless.

Présente une excellente rétention de l'aspect.

Pouvoir garnissant élevé.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système machine à teinter "Industrie".

## AGREMENTS

ACQPA : Marque ACQPA 33151

Entre dans la composition des systèmes certifiés suivants :

C3ANV1482, C3ANV1521, C4ANV474, C4ANV1481, C4ANV1520,  
C3AMV1482, C3ANV1521, C4AMV474, C4AMV1481, C4AMV1520,  
C3ZNV1132 et C4ZNV1133.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: selon nuancier RAL/AFNOR, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 90/10
Rapport de mélange en volume	: 87/13
Masse volumique	: 1,36 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 58,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 73,0 +/- 2%
Épaisseur recommandée	: 100 µm
Film humide	: 170 µm
Rendement théorique	: 5,8 m <sup>2</sup> /l pour 100 µm secs



## FERROTHANE

Polyuréthane Haut Extrait Sec

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

##### MAINTENANCE

Lavage HP suivi d'un grattage/brossage des zones corrodées au degré P St3 selon ISO 8501-2 : 1994.

Réaliser des prétouches sur les zones mises à nu avec un primaire adapté afin de reconstituer les épaisseurs (voir chapitre COMPATIBILITE).

##### NEUVAGE

Atmosphères C1 et C2 : Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007.

A partir d'atmosphère C3 : Application sur primaire époxy compatible.

#### APPLICATION

**Mélange :** Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

**Temps de mûrissement :** 15 mn

**Durée de vie en pot du mélange :**

Température	Durée
10°C	6 heures
20°C	3 heures
30°C	1 heure 30

**Température support :** Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

**Conditions atmosphériques :** La température devra être comprise entre 5°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

**Arrêt technique :** Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 62-162 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 62-162

Dilution : 5 à 15 %

Buse : 0.017-0.021

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 45/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 62-162

Dilution : 0 à 20 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

Épaisseurs réalisables en plusieurs passages.

#### BROSSE

Diluant : 62-162

Dilution : 0 à 20 %

#### ROULEAU

Diluant : 62-162

Dilution : 0 à 20 %

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 62-162



## FERROTHANE

Polyuréthane Haut Extrait Sec

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	10 heures	16 heures	48 heures	Non critique.
20°C	6 heures	8 heures	24 heures	Non critique.
30°C	3 heures 30	5 heures	12 heures	Non critique.

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, EPODUX PRIMER 61-134 v01, EPODUX HV PC, EPODUX BR 100, FERROCOTE, CHIMICOTE, CHIMICOTE ST, PRIMODUX H, MONOCOCHÉ SR 75, MONOPRIMER 58-86, ANTIROUILLE MAT 55-17,...

Couche(s) suivante(s) Lui-même, POLYSTRIA v01.

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C  
DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
15 l	13,1 l	1,90 l