

GALVASOTER

Styrène acrylique modifiée



DEFINITION

Primaire/Finition monocomposant pour multi-supports métalliques.

DESTINATION

Revêtement de protection pour surfaces en acier galvanisé ou zinc.
Intérieur / Extérieur, pour :

- Bardages,
- Mâts,
- Pylônes,
- Charpentes, etc...

PROPRIETES

- Adhérence directe sur zinc, acier galvanisé, aluminium préalablement préparés avec METONET.
- Application sur acier en 2 couches minimum.
- Séchage rapide.
- Applicable en une ou plusieurs couches.
- Recouvrable par nos laques glycérophtaliques FERROSOTER PC et ZINCOLAC et nos finitions en phase aqueuse ZINCOLAC"O" et STRIACRYL "O".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: Beige / autres teintes, nous consulter
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,35 +/-0,05g/cm ³
Extrait sec en volume	: 50,0 +/-3%
Extrait sec en poids	: 69,0 +/-2%
Epaisseur recommandée	: 40 µm
Film humide	: 80 µm
Rendement théorique	: 12,5 m ² /l pour 40 µm secs



GALVASOTER

Styrène acrylique modifiée

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier galvanisé

Balayage à l'abrasif fin ou dérochage avec METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire.

Aluminium

Dérochage avec METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire.

Acier brut

Grattage/brossage mini St2.

Les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa2 ½ selon ISO 8501-1:2007

APPLICATION

Température support :

au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques :

La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.015-0.017

Pression à la buse : 100-150 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 54-190

Dilution : 5 à 10 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 54-190 ou 68-69 v01





GALVASOTER

Styrène acrylique modifiée

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	3 heures	7 heures	36 heures	Non critique.
20°C	2 heures	5 heures	12 heures	Non critique.
30°C	1 heure	4 heures	6 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même
 Couche(s) suivante(s) Lui-même, FERROSOTER PC, PRESTOLUX FWS, ZINCOLAC, ZINCOLAC "O", STRIACRYL "O".

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 7b1/2b
 COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
 2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 470 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C
 Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
 Conservation 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
 Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
0.5 l
2.5 l
15 l