

CHIMICOTE ST

Epoxy modifié surface tolérant



DEFINITION

Peinture époxy, bi-composante, à haut extrait sec, pigmentée au phosphate de zinc et présentant une excellente résistance chimique et un bon accrochage sur anciens fonds glycérophthaliques et époxydiques en bon état.

DESTINATION

En tant que peinture primaire et/ou intermédiaire destinée au neuvage ou à la réparation de systèmes existants reconditionnés par des moyens autres que le décapage à l'abrasif à sec et sur des structures marines, industrielles exposées à des ambiances agressives.

PROPRIETES

Assure une bonne protection anticorrosion en atmosphère maritime, industrielle et en milieu agressif.

S'accommode d'un support proche d'une condensation légère.

Permet d'appliquer des couches épaisses jusqu'à 170 µm.

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par une exposition au rayonnement actinique.

AGREMENTS

ACQPA : Marque ACQPA 23142
Rentre dans la composition des systèmes certifiés suivants : C4A NV 474

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: Rouge-brun, gris (autres teintes, nous consulter)
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 79,3/20,7
Rapport de mélange en volume	: 69,3/30,7
Masse volumique	: 1,42 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 74,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 82,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 140 µm
Film humide	: 190 µm
Rendement théorique	: 5,3 m ² /l pour 140 µm secs



CHIMICOTE ST

Epoxy modifié surface tolérant

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Neuvage :

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm)

Maintenance :

Décapage à l'eau sous pression (UHP) jusqu'au degré Wa 2 ½ -L selon ISO 8501-4 :2006

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : 10 mn

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	8 heures
20°C	4 heures
30°C	2 heures

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 8 à 15 %

Buse : 0.019-0.023

Pression à la buse : 250-300 bars à la buse

Rapport de pompe mini : 45/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 8 à 25 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 0 à 15 %

Epaisseurs réalisables en plusieurs passages

ROULEAU

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 0 à 15 %

Epaisseurs réalisables en plusieurs passages

SOLVANT DE NETTOYAGE : 67-232 v02



CHIMICOTE ST

Epoxy modifié surface tolérant

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	24 heures	48 heures	48 heures	12 mois
20°C	12 heures	24 heures	24 heures	12 mois
30°C	6 heures	12 heures	12 heures	12 mois

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, EPODUX ZINC 62-208, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H.
Couche(s) suivante(s) Lui-même, POLYSTRIA v01, FERROTHANE...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 6b/10h
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C
DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 3 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
15 l	10,40 l	4,60 l