

STRIACRYL "O"

Styrene-acrylique hydrodiluable



DEFINITION

Revêtement acrylique hydrodiluable destiné à la rénovation des supports métalliques prélaqués.

DESTINATION

Protection de :

- Bardages prélaqués,
- Gardes corps,
- Charpentes métalliques,
- Huisseries, etc...

PROPRIETES

- Adhère directement sur bardages prélaqués* et anciennes peintures.
- Assure un accrochage direct sur acier galvanisé préalablement traité avec du METONET.
- Applicable au rouleau ou à l'airless.
- Souplesse de film étudiée pour une bonne résistance à la dilatation du support et aux variations de température.
- STRIACRYL "O" est adapté aux ambiances moyennement agressives, industrielles ou urbaines.

Plus de 20 000 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Bâtiment".

(*attention : adhérence limitée sur PVDF, consulter nos services techniques)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: Selon nuanciers RAL / AFNOR / 1000 Teintes...
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,35 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 45,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 60,0 +/- 2%
Épaisseur recommandée	: 75 µm
Film humide	: 170 µm
Rendement théorique	: 6 m ² /l pour 75 µm secs



STRIACRYL "O"

Styrene-acrylique hydrodiluable

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Les travaux préparatoires seront conformes au DTU 59-1.

Bardages neufs

Si le support est brillant, celui-ci sera dépoli par tout moyen mécanique approprié (hydrosablage, ponçage, etc.) puis dépoussiéré.

Bardages anciens ou surfaces déjà peintes

Les anciens fonds mal adhérents seront éliminés et les points de corrosion seront traités par grattage/brossage jusqu'au degré P St2 selon ISO 8501-2: 1994 puis revêtus d'une couche de primaire adapté.

Acier galvanisé non oxydé

Traiter au METONET.

Acier galvanisé oxydé

Éliminer la rouille ferrifère et les oxydes de zinc par un décapage mécanique appuyé, dépoussiérer puis traiter au METONET.

APPLICATION

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : EAU

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.017-0.019

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : /

Non conseillé.

BROSSE

Diluant : EAU

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : EAU

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : EAU



STRIACRYL "O"

Styrene-acrylique hydrodiluable

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	3 heures	5 heures	Non critique.
20°C	1 heure	2 heures	3 heures	Non critique.
30°C	0 heure 20	1 heure	2 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) MONOPRIMER 58-86, FERROSOTER PRIMAIRE, PRESTOPRIM A/C, STRIACRYL HV 58-69,...

Couche(s) suivante(s) Lui-même, FERROSOTER PC, ZINCOLAC....

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b2
 COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130 g/l (2010)
 2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 10 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Non concerné

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
2.5 l
15 l