

EXCELIOR SATIN

Peinture laque de décoration satinée à base de dispersion alkyde polyuréthane en phase aqueuse



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

DESTINATION

Extérieur :

Protection des menuiseries bois en travaux neufs et de rénovation. A la fois primaire et finition.

Intérieur :

Décoration des murs neufs ou rénovation pour pièces sèches et humides, locaux tertiaires ou résidentiels (hôpitaux, résidences pour personnes âgées, locaux commerciaux, etc ...). Pour travaux de finition A (travaux soignés).

PROPRIETES

Grande dureté (résiste aux chocs et aux rayures).
Excellent tendu.
Très grande facilité d'application.
Résistance à l'abrasion humide classe 1 norme NF EN 13300 de février 2002.
Résistance au lustrage.
Très bon pouvoir couvrant, couvre en une couche sur support imprimé.
Excellente perméabilité à la vapeur d'eau.
Faible odeur.
Séchage rapide.

Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I - Classe 4a/6a -7b2

CARACTERISTIQUES

Aspect en pot	: liquide onctueux
Aspect du film	: satin tendu
Masse volumique*	: 1.30 +/- 0,05 Kg/l
Extrait sec**	: en poids: 54 +/- 2% en volume: 40 +/- 2%
COV (directive 2004/42/CE)	: Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/a): 75 g/l (2007),. (cat. A/a): 30 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 30 g/lde COV
Point éclair	: Non concerné
Brillant Spéculaire à 60°	: 20 +/- 5 %
Rendement	: 10 à 14 m ² /l selon la nature des fonds et le mode d'application.
Séchage (20°C - 65%HR)	: HP : 1 à 2 h Recouvrable : 24 h
Teintes	: blanc et teintes du nuancier Maestria
Stockage	: 1 an en emballage plein et fermé à l'abri du gel et des fortes chaleurs

* (Sur le blanc)

** (Sur le blanc)



EXCELIOR SATIN

Peinture laque de décoration satinée à base de dispersion alkyde polyuréthane en phase aqueuse

PREPARATION DES FONDS

La qualité et la préparation des fonds seront conformes au NF DTU 59-1.

Les bois seront préalablement traités contre les développements cryptogamiques et les attaques d'insectes xylophages.

Les anciennes peintures non adhérentes seront éliminées.

Les peintures adhérentes brillantes ou satinées seront matées par ponçage ou lessivage et rincées à l'eau claire.

Ne pas appliquer en cas d'exsudation de résine, de sève ni en présence de bois humides.

Sur les bois présentant des risques de remontées de tanin (chêne, châtaignier, etc..) appliquer préalablement une couche de Norway.

Les parties métalliques recevront préalablement un primaire adapté.

Les supports intérieurs seront si nécessaire préalablement traités avec IKAR BACTERICIDE F1 suivant sa fiche technique.

Sur certaines teintes vives (jaune, rouge, ...) pour une meilleure opacité appliquer une sous couche en blanc ou gris moyen en fonction de la teinte désirée.

Ces conseils ont une portée indicatrice mais ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à mettre en peinture.

APPLICATION

Conditions d'application	: DTU 59.1
Matériel d'application	: Brosse, Rouleau poil 10/12 mm, Rouleau laqueur.Airless.
Nettoyage du matériel	: Eau
Diluant	: Eau
Dilution	: Brosse (Prêt à l'emploi), Rouleau poil 10/12 mm (Prêt à l'emploi), Rouleau laqueur (Prêt à l'emploi).Airless (5 à 10 %).

PROCESSUS D'APPLICATION

Support	Impression	Finition
Intérieur : enduit au mortier de liant hydraulique, plaques de plâtre à épiderme cartonné	PRIM O 2010	2 couches d'EXCELIOR SATIN
Intérieur : plâtre	IKARFIX O sur plâtre cohésif et non farinant sinon IKARPRIM	
non peints sans Extérieur-intérieur : anciennes peintures adhérentes et compatibles, bois sans risque de remontées de tanin	1ere couche d'EXCELIOR SATIN diluée à 10 %	
Intérieur : métaux ferreux ou métaux non ferreux	ZINCOLAC O(métaux ferreux) ou NORWAY (métaux non ferreux)	

CONDITIONNEMENT

0.5L - 2.5L - 10L

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité