

STRIAFORM

Mastic époxydique sans solvant



DEFINITION

Mastic époxydique thixotrope, gélifié pour la réparation des bétons et aciers
Sans composés CMR,
Sans solvant,
Bi-composant.

DESTINATION

STRIAFORM permet :

- La reprise des fissures.
- La réalisation de plinthes à gorges.
- Le ragréage de joints de retrait ou des bullages des bétons banchés.
- Le rebouchage des chances.
- Le traitement des aciers fortement corrodés.

STRIAFORM s'applique sur support préalablement imprimé avec un primaire adapté.

PROPRIÉTÉS

Enduit sans retrait applicable en vertical comme en horizontal.
Peut être chargé avec de la silice (rapport maximum 5/2).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: Base /Durcisseur: 60/40
Rapport du mélange en volume	: Base /Durcisseur: 62/38
Masse volumique	: 1,25 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 30 minutes à 20°C 15 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 1,25 kg/m ² pour 1 mm
Consommation pratique	: Fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc....
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

STRIAFORM

Mastic époxydique sans solvant

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Carrelage : Préparé par tout moyen mécanique approprié, présentant une rugosité suffisante. Avant d'appliquer, on vérifiera :

- Par sondage, la parfaite adhérence des carreaux sur le support.
- L'état des joints : ceux-ci devront être parfaitement adhérents et étanches (aussi bien au niveau des carrelages que des siphons et autres points particuliers).
- L'absence totale d'humidité de sorte à éviter tout problème ultérieur (cloquage, perte d'adhérence, ...).

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209, EPODUX IM 213 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Le béton comme le carrelage auront été préalablement imprimés avec le primaire adapté (se reporter au paragraphe Données Techniques).

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIAFORM est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique, à vitesse lente, de façon à ne pas incorporer d'air. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront pas. Une fois le produit préparé, l'utiliser immédiatement, sa durée de vie étant limitée. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit (fraicheur et humidité accentueront le phénomène).

Nombre de couche(s) : selon épaisseur à déposer

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	✓		✓			✓
Couches précédentes	PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE v01, STRIAFIX, STRIAPRIM, EPODUX 291, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H, EPODUX HD VERNIS,					
Couches suivantes	Toute Finition époxy ou polyuréthane de la gamme STRIASOL ou JULIEN ANTICORROSION (BIOTANK, BIOTANK IMPREGNANT, EPODUR, EPODUR NV 75/25 ...)					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Enduit	STRIAFORM	Base et Durcisseur	1,25 kg/mm/m ²	Platoir, Lisseuse, Fer à gorges
Mastic	STRIAFORM et QUARTZ 57	Mélange (Base et Durcisseur): 5 / pour 2 de QUARTZ 57	1,5 kg/mm/m ²	Platoir, Lisseuse, Fer à gorges

La durée de vie du STRIAFORM étant très limitée, il est impératif d'appliquer le mélange sans délai.

STRIAFORM

Mastic époxydique sans solvant

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10 °C / Maximum : 40°C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : 4,0% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	6 jours	72 heures	36 heures

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 180 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : > 60°C et <= 93°C, Durcisseur : > 60°C et <= 93°C

Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
5 kg	3,00 kg	2,00 kg
10 kg	6,00 kg	4,00 kg