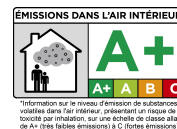


# RESINE INDUS

Résine époxy sans solvant



## DEFINITION

Liant époxydique, bi-composant, sans solvant.

## DESTINATION

Primaire, sur support béton, des systèmes époxy et polyuréthane  
- pour sols industriels très sollicités (entrepôts, parkings, laboratoires,...)  
- pour la protection de l'intérieur des cuves devant contenir des eaux usées

## PROPRIÉTÉS

Primaire d'impression pour béton recouvrable par toute finition epoxy ou polyurethane des gammes STRIASOL ou JULIEN ANTICORROSION

Liant pour la réalisation de "Tiré à Zéro", de ragréage ou de mortier de réparation,...

Excellent mouillage et blocage des supports.

Excellente adhérence.

Intérieur/extérieur si recouvert

....  
Dur et antipoussière.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Incolore
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 2/1
Rapport du mélange en volume	: 2/1
Masse volumique	: 1,09 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 20 à 30 minutes à 20°C 10 à 20 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: Variable selon utilisation (Primaire, Liant pour Tiré à Zéro ou Mortier ...)
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

**RESINE INDUS**  
Résine époxy sans solvant



**MISE EN OEUVRE**

**Préparation des surfaces**

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Nota : Dans le cas d'un béton après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface obtenue afin de récupérer la planéité. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la RESINE INDUS chargée (se reporter au paragraphe "préparation du produit").

**Préparation du produit**

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

RESINE INDUS est livré en kit, pré-dosé, 2 composants, non fractionnable, à mélanger intimement Au moment de l'emploi comme suit :

Primaire : Mélanger la Base et le Durcisseur à l'aide d'un malaxeur hélice de façon à éviter toute inclusion d'air . Verser immédiatement le mélange sur le sol puis l'étaler.

Couche de masse ou Tiré à zéro : Si un revêtement épais est souhaité : RESINE INDUS est alors chargé avec du quartz.

Procéder comme suit : Introduire le quartz dans le mélange (Base/Durcisseur) préalablement préparé, sachant que pour un kit de 25 Kg de base et de durcisseur il faut introduire 25 Kg de charge. Mélanger à l'aide d'un malaxeur à hélice de façon à éviter toute inclusion d'air. Verser immédiatement le mélange sur le sol, puis l'étaler.

Antidérapant : Si une surface antidérapante est souhaitée alors saupoudrer les granulats, à refus, dans les 15 à 20 minutes qui suivent l'application.

Remarque : Dans tous les cas, il est conseillé d'appliquer une couche en fermeture de sorte à renforcer le système et d'assurer l'enchâssement des agrégats.

**Nombre de couche(s) :** selon état du support

**DONNÉES TECHNIQUES**

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	Compatible avec tout primaire époxydique de la gamme STRIASOL.					
Couches suivantes	Compatible avec toute finition époxydique ou polyuréthane de la gamme STRIASOL.					

**RESINE INDUS**  
Résine époxy sans solvant



**APPLICATION**

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	RESINE INDUS	Base et Durcisseur	0,30-0,40 kg/m <sup>2</sup>	Rouleau 10-12 mm
Couche de masse	RESINE INDUS/ QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	1,6 à 2 kg/mm/m <sup>2</sup>	Spatule dentelée - Rouleau débulleur - Chaussures à clous
Couche de masse antidérapante	RESINE INDUS / QUARTZ 57 ou SILMIX 300+ et saupoudrage quartz	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 ou SILMIX 300+ sur lequel sera saupoudré à refus du quartz de granulométrie à définir	1,6 à 2 kg/mm/m <sup>2</sup>  4,0 kg/m <sup>2</sup> environ	Spatule dentelée - Rouleau débulleur -  Chaussures à clous
Mortier de rebouchage	RESINE INDUS / Charge pour Mortier ou QUARTZ 57	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 6 à 8 de Charge pour Mortier ou QUARTZ 57	2,25 kg/mm/m <sup>2</sup>	Platoir

La durée de vie de la RESINE INDUS étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange.  
Dans le cas d'un "Tiré à Zéro", 15 à 30 minutes après l'application, procéder au débullage à l'aide d'un rouleau débulleur à picots.

**CONDITIONS D'APPLICATION**

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.  
 Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C  
 Humidité ambiante : 80% maximum  
 Humidité du support : 4% maximum  
 Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

**SECHAGE / RECOUVREMENT**

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		16 heures	8 heures	4 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	24 heures	8 à 10 heures	4 à 5 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

**SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES**

CE : CE 2013 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - AR0,5 (4) - IR2,5 à IR20 (5) - BflS1àCfl S1 (6)

*Marquage CE La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » est la norme européenne qui définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Les systèmes pour chape à base de résine synthétique tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA. 3, tableau ZA. 1.5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné du Règlement Produit de Construction: Règlement UE numéro 305/2011*

1) Année où le marquage CE a été apposé, 2) SR: Résine synthétique, 3) Force d'adhérence, 4) Résistance à l'usure, 5) Résistance à l'impact, 6) Réaction au feu

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b  
 COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).  
 Ce produit contient au maximum 150 g/l de COV

## RESINE INDUS

Résine époxy sans solvant

### HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair : Base : Supérieur à 61°C, Durcisseur : Supérieur à 61°C  
 Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.  
 Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré à l'abri des intempéries.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
25 kg	16.7 kg	8.3 kg
600 kg	400 kg	200 kg
1500 kg	1000 kg	500 kg

