

EPODUX "O" 82-34

Peinture époxydique en phase aqueuse



DEFINITION

Peinture époxydique en phase aqueuse.
Bi-composant, sans solvant.
Aspect satiné.
Sans odeur.

DESTINATION

- Finition pour sols et murs en centrales nucléaires.
 - Peinture antipoussière et de décoration pour sols et murs industriels.
 - Approprié aux locaux confinés.
- Intérieur exclusivement.

PROPRIÉTÉS

S'applique sur :

- Béton.
- Acier ou acier galvanisé préalablement traité à l'aide d'une couche d'EPODUX PRIMER 61-134 v01.
- Anciennes peintures parfaitement adhérentes (consulter nos services techniques)

Forme un film dur et antipoussière.
Résiste aux produits chimiques agressifs (consulter nos services techniques).
Présente d'excellentes performances mécaniques.
Est décontaminable suivant les critères du CCTR EDF.

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégrats est nécessaire. Consulter nos services techniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teinte(s)	: selon liste établie (nous consulter)
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 75/25
Rapport du mélange en volume	: 76/24
Masse volumique	: 1,30 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 57 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 44 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: 5 à 10 minutes avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	: 45 à 60 minutes à 20°C 20 à 30 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 10 et 30 °C
Rendement théorique	: 9,2 m ² /l pour 50 µm secs
Rendement pratique	: Fonction du support, des conditions et du matériel d'application
Dilution	: Eau (0 à 15%)
Nettoyage du matériel	: Eau

EPODUX "O" 82-34

Peinture époxydique en phase aqueuse



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

EPODUX "O" 82-34 est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Nombre de couche(s) : 2 à 3 selon support

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	EPODUX ENDUIT "O" 82-32, EPODUX "O" 82-34. Autres : consulter nos services techniques.					
Couches suivantes	EPODUX "O" 82-34					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Finition	EPODUX "O" 82-34	Base et Durcisseur	9,2 m ² /l	Rouleau 10-12 mm
Finition Antiglissante	EPODUX "O" 82-34	Base et Durcisseur plus une dose additif antiglissant de 360 g par kit de 15 l	9,2 m ² /l	Rouleau 10-12 mm
Finition Antidérapante	EPODUX "O" 82-34	Base et Durcisseur saupoudrage de QUARTZ 57 et entre deux couches d' EPODUX "O" 82-34	7 à 9 m ² /l	Rouleau 10-12 mm

La durée de vie de l'EPODUX "O" 82-34 étant très limitée, il est impératif de l'appliquer rapidement.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10 °C / Maximum : 40°C

Humidité ambiante : 75 % maximum

Humidité du support : 4 % maximum

Température du support : Elle devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

EPODUX "O" 82-34

Peinture époxydique en phase aqueuse



SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		1 à 2 jours	1 jour	1/2 jour
Dur		15 jours	7 jours	3,5 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	24 à 48 heures	15 heures	6 à 8 heures
	Maximum :	14 jours	6 jours	3 jours

NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

PROCÉS VERBAUX

Aptitude à la décontamination : POINTER

Réaction au feu : FCBA

Lixiviation : SOCOR

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
Agréments : EDF : figure au FNP (Fichier National des Peintures) sous les numéros 360, 376, 384, 395.

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 140 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 10 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Non concernée, Durcisseur : Non concerné
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri du gel et des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
4 l	3.00 l	1.00 l
15 l	11.37 l	3.63 l